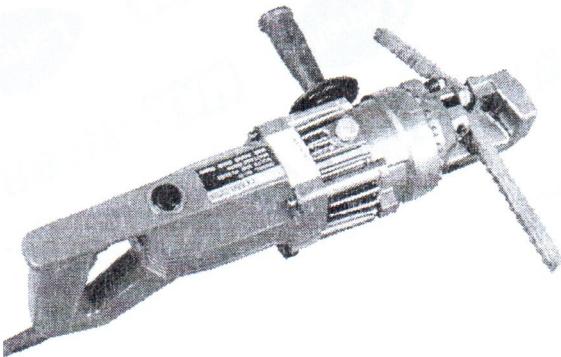


ELEKTRISKĀ ARMATŪRAS GRIEZĒJA

RC-16/20

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA



PIRMS GRIEZĒJA LIETOŠANAS RŪPĪGI IZLASIET ŠĪS INSTRUKCIJAS. Instrumenta nepareiza lietošana var izraisīt negadījumus. Gadījumā, ja rodas kādas šaubas par instrumenta lietošanu, sazinieties ar tuvāko tirdzniecības aģēntu.

VISPĀRĒJI DROŠĪBAS NOTEIKUMI

Lietošana

RC-16 griezējus drīkst izmantot tikai betona stiprināšanas armatūras griešanai.

Dažu materiālu ierobežota lietošana

Var gadīties, ka nogrieztais gals var izšauties, tāpat, ja tas ir īsaks par 30 cm. Materiālu specifikāciju neievērošana joti palielina šo risku un var būt par iemeslu ari instrumenta sabojāšanai. Nemēģiniet griezt armatūru, kas ir cietāka, biezāka vai plānāka kā specifikācijā norādīta (skat. instrumenta specifikāciju).

Izmantojet acu aizsardzību

Lietojot armatūras griezēju valkājet aizsargbrilles ar sānu aizsargiem vai sejas aizsargmasku.

Sagādājiet aizsargbarjeras

Lai pasargātu tuvumā strādājošos no lidojošiem armatūras galiem, apkārt darba vietai paceliet drošības aizsegus. Strādājot paaugstinātā vietā, novietojiet drošības aizsegu zem armatūras.

Kontrolējiet savu darbu

Griezēju turiet stingri un saglabājiet pienācīgu līdzsvaru. Nepārvērtējiet savus spēkus. Strādājot paaugstinātā vietā nodrošiniet griezēju pie sastathnēm ar virvi. Pārbaudiet, vai elektrības vads nav samezglōjies, kā arī vai tas neatrodas asu stūru vai karstuma avota tuvumā. Pirms griezēja izmantošanas pārbaudiet, vai ir noņemtas visas regulēšanas uzgriežņu atslēgas.

Pasargājiet sevi no elektriskā šoku

Lai novērstu iespējamo elektrisko šoku, neņemiet griezēju ar slapjām rokām, kā arī nelietojiet griezēju lietū vai mitrās vietās.

Uzmanieties no visām elektriskās strāvas līnijām, elektriskajiem cikliem un citām bīstamām vietām, ar kurām ir iespējams kontakts, tāpat tajās vietās, kur tās atrodas zem virsmas vai kā citādi nav redzamas.

Atvienojiet instrumentu no strāvas padeves avota

Atvienojiet instrumentu no elektriskās strāvas padeves avota, ja instruments netiek lietots, kā arī pirms tā tīrīšanas, regulēšanas vai apkopes. Neraujiet vadu, lai atvienotu instrumentu. Pirms instrumenta pievienošanas strāvas padeves avotam vienmēr pārbaudiet, vai instrumenta slēdzis ir izslēgts.

Instrumenta lietošanas vide

Nelietojiet instrumentu viegli uzliesmojošu materiālu (piem., krāsas, atšķaidītāja, naftas produktu, līmju) tuvumā. Nelietojiet instrumentu eksplozīvā vidē (piem., vietā, kur ir izplūdes gāzes, gāze vai putekļi), kā arī slikti vēdināmās telpās.

Uzturiet darba vietu tīru un labi apgaismotu

Pārliecinieties, vai darba vieta ir labi apgaismota un brīva no šķēršļiem. Operatoram vienmēr labi jāredz griezējs, armatūra un apkārtējā telpa.

Valkājiet piemērotu apgārbu

Nevalkājiet vajigu apgārbu vai rotaslietas. Sasieniet garus matus. Ir ieteicams Valkāt aizsargķiveri un apavus ar gumijas zolēm. Ja tiek Valkāti aizsargcimdi, uzmanieties, lai tie neiekļūst instrumenta kustīgajās detaļās.

Nepiederošām personām pieeja aizliegta

Nepiederošam personām jāatrodas drošā attālumā no darba zonas gan savas drošības dēļ, gan arī tādēļ, lai nenovērstu operatora uzmanību no darba.

Rūpīgi apkopiet griezēju

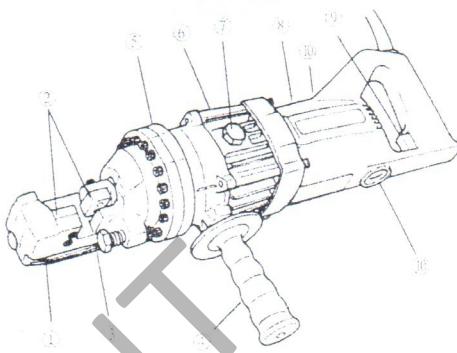
Pārbaudiet griezēju pirms katras tā lietošanas reizes. Bojāti vai vajīgi griezēja bloki var izraisīt personiskus savainojumus. Rokturim jābūt sausam, tīram, bez ejjas un citām smērvielām. Korpusam un virzulim jābūt bez netīrumiem un dzelzs daļiņām. Pārbaudiet, vai kāda skrūve vai uzgrieznis nav vajīgs vai pazudis. Ievērojet apkopes instrukcijas. Regulāri pārbaudiet slēdzi, vadu, kontaktdakšu un pagarinātājkabeli.

Rūpīgi uzglabājiet

Laikā, kad instruments netiek lietots, novietojiet to kopā ar papildaprīkojumu sausā, nepiederošām personām nesasniedzamā vietā.

SASTĀVDAĻAS UN SPECIFIKĀCIJAS

1. Korpuiss
2. Griezēja bloki
3. Regulējama atdures skrūve
4. Sānu rokturis (noņemams)
5. Cilindrs
6. Sūkņa nodalījums
7. Ejjas atveres vāciņš
8. Motors
9. Slēdzis
10. Oglīšu nodalījuma vāciņš



Galvenie parametri

Modelis	RC-16
Spriegums ±5%	230V
Jauda vatos	690W
Izmēri	460x270x115 mm
Svars	8,0 kg
Maks. armatūras diametrs	14 mm
Min. armatūras diametrs	4 mm
Maks. armatūras cietība	stiepes izturība 650N/mm ²
Griešanas ātrums	2,5~3 sek.

DARBĪBAS INSTRUKCIJAS

BĒSTAMI: Norāda uz bēstamību, kas var izraisīt nelielus personiskus savainojumus un/vai produkta bojājumus.

UZMANĪGI: Norāda uz bēstamību, kas var izraisīt produkta bojājumus.

Pārbaudes pirms lietošanas

1. Pārbaudiet ejjas līmeni (skat. Apkope).
2. Pārbaudiet griezēja bloku stāvokli, kā arī vai to skrūves nav vajīgas (skat. Apkope).
BĒSTAMI: Vajīgu vai ieplaisājušu griezēja bloku izmantošana var izraisīt operatora savainojumus, kā arī instrumenta bojājumus.
3. Pārbaudiet, vai strāvas avots ir griezējam piemērots.
UZMANĪGI: Ja spriegums ir pārāk liels, motors sadegs. Ja spriegums ir pārāk zems, tiks radīta pārāk maza jauda. Nelietojet līdzstrāvu.
4. Pārbaudiet, vai strāvas piegāde ir pienācīgi iezemēta.
BĒSTAMI: Nepareizi iezemēta strāvas piegāde operatoram var izraisīt elektrisko šoku.
5. Pārbaudiet, vai vads nav bojāts, kā arī vai kontaktdakša nav vajīga.
BĒSTAMI: Bojāts vada pārkājums var radīt īssavienojumu, kā arī elektrisko šoku operatoram. Ja tiek izmantota pagarinātājkabelis, pārliecinieties, vai tas nav bojāts, kā arī vai tā diametrs atbilst garumam. Skat. tabulu zemāk.

Kabeļa garums	110/115V	230V
	Kabeļa izmērs (AWG)	Nominālais diametrs
Līdz 10 m	16	1,0 mm ²
Līdz 15 m	14	1,25 mm ²
Līdz 30 m	10	1,5 mm ²

6. Pirms instrumenta pievienošanas strāvas padeves avotam pārliecinieties, vai instrumenta slēdzis ir izslēgtā (OFF) pozīcijā.

BĒSTAMI: Ja slēdzis ir ieslēgtā (ON) pozīcijā, griezējs sāks darboties tiklīdz tas būs pievienots strāvas padeves avotam. Lai atbrīvotu slēdzi, pavelciet to un nos piediet bloķēšanas pogu.

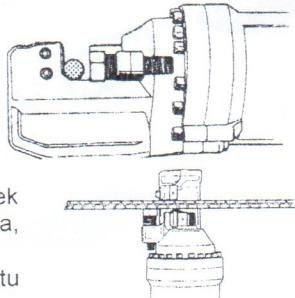
Iesildīšana

Aukstā laikā instruments 30-60 sekundes ir jāiesilda, lai hidraulikas eļļa iegūtu pareizo viskozitāti. Nospiediet slēdzi, lai iekustinātu virzuli un atbrīvojiet, kad tas ir sasniedzis maksimālo garumu. Atkārtojiet to 15-20 reizes.

Atdures skrūves regulēšana

Regulējamās atdures skrūves funkcija ir noturēt armatūru pareizā pozīcijā tās griešanas laikā. Pirms griešanas tā ir jānoregulē atbilstoši griežamās armatūras izmēram.

1. Ieskrūvējiet atdures skrūvi, lai nodrošinātu pietiekami daudz vietas armatūrai.
2. Pilnībā ievietojiet armatūru U-veida balstā. Pārliecinieties, vai armatūra balstās uz balsta pamatnes.
3. Turot armatūru pareizajā leņķī (90°) attiecībā pret priekšējo griezēja bloku, skrūvējiet ārā atdures skrūvi, līdz tā tikai pieskaras armatūrai. Kad atdures skrūve ir noregulēta, to vairs nav jāpārregulē, kamēr tiek griezta tā paša diametra armatūra. Ja tiek griezta cita diametra armatūra, atdures skrūve atkal ir atbilstoši jānoregulē.
BĪSTAMI: Nepareizi noregulēta atdures skrūve izraisīs pastiprinātu griezēja bloku dilšanu, kā rezultātā nogrieztais armatūras gals var izlidot.



Griešana

1. Ievietojiet armatūru starp atdures skrūvi un priekšējo griezēja bloku, pārliecinieties, ka tā pareizi iegulst U-veida balstā.
2. Nospiediet slēdzi un turiet to nospiestu, līdz virzulis pavirzās uz priekšu un armatūra tiek nogriezta (ja slēdzis tiks atlaists, virzulis apstāsies).
3. Kad griešana ir pabeigta, atlaidiet slēdzi. Virzulis automātiski atgriežas atpakaļ vietā (ņemiet vērā, ka slēdzi nevar iedarbināt no jauna, iekams virzulis nav pilnībā atgriezies savā vietā).

Esiet uzmanīgi

1. Esiet īpaši uzmanīgi, ja griežat ūsu armatūru (30 cm vai tāku), jo nogrieztais gals var aizlidot pa gaisu.
BĪSTAMI: Lidojošie armatūras gali ir bīstami visam personālam, kas atrodas tuvumā. Norobežojieties ar drošības aizsegiem.
2. Nenosedziet ventilācijas atveres.
UZMANĪGI: Ja ventilācijas atveres ir nosegtas, motors var pārkart un sadegt.
3. Ja hidraulikas eļļa pārsniedz 700°C temperatūru, jauda kritīsies. Pirms turpināt darbu jaujiet instrumentam atdzist (īpaši uzmanīgi esjet vasarā, kad sūkņa alumīnija nodalījums sakarst ātrāk).
4. Ja ir novērojama jaudas pazemināšanās, bet motors ir neparasti karsts, pārbaudiet oglītes (skat. Apkope).
5. Ja virzulis pilnībā neatgriežas atpakaļ savā vietā, pabīdīt atpakaļ griezēja bloku, lai virzuli atvilktu atpakaļ manuāli.
BĪSTAMI: Šim nolūkam izmantojiet armatūru vai plakanu metāla stieni. Nekad nemēģiniet pabīdīt atpakaļ griezēja bloku ar roku, pat ja valkājat cimdus.
Kad virzulis ir atvilkts atpakaļ vietā, nospiediet slēdzi pietiekami ilgi, lai daļēji pabīdītu uz priekšu virzuli. Atvienojiet instrumentu no strāvas padeves avota. Pārbaudiet, vai uz virzuļa vai korpusa nav sakrājušies putekļi vai metāla daļījas, kas varētu būt izraisījušas virzuļa iestrēšanu (skat. Apkope). Ja pēc tīrišanas virzulis joprojām automātiski neatgriežas savā vietā, virzulis var būt bojāts. Nododiet instrumentu autorizētā remontdarbnīcā.

APKOPE

Griezēja bloki

Pirms lietojat instrumentu vienmēr pārbaudiet, vai abas skrūves uz katru no griezēja blokiem ir pienācīgi nostiprinātas. Vaijīga bloka lietošana var izraisīt bloka un korpusa bojājumus. Pārbaudiet arī griezēja bloku stāvokli. Ja kāds no griešanas asmeņiem ir neass vai saplaisājis, atskrūvējiet skrūves un pagrieziet abus blokus tā, lai lietošanā nonāktu divi jauni asmeņi. Ieskrūvējiet atpakaļ un nostipriniet skrūves.

Katram blokam ir četri griešanas asmeņi. Kad ir nolietoti visi četri, vai arī bloks ir saplaisājis vai kā citādi bojāts, nomainiet abus blokus.

BĪSTAMI: Vaijīgs vai saplaisājis bloks var izraisīt operatora savainojumus.

Tīrišana

Notīriet griezēju katru dienu, vislabāk tūlīt pēc tā lietošanas.

BĪSTAMI: Valkājiet cimdus, lai pasargātu rokas no metāla daļījām. Neizmantojiet gaisa pistoli – gaisa plūsma var iepūst metāla daļījas un/vai putekļus acīs vai elpošanas sistēmā.

1. Atvienojiet instrumentu no strāvas padeves avota.
2. Noslaukiet visus netīrumus un metāla daļījas. Īpašu uzmanību pievērsiet virzuļa apakšējai daļai, kur netīrumi parasti uzkrājas visvairāk.

Eļļas līmenja pārbaude

Tā kā griezēji tiek darbināti ar hidraulikas palīdzību, eļļas līmenis ir jāpārbauda bieži, visi teicamāk – katru dienu. Nepietiekams eļļas daudzums var izraisīt spiediena pazemināšanos un griešanas jaudas pamazināšanos.

BĪSTAMI: Hidraulikas eļļa ir ļoti viegli uzliesmojoša. Turiet instrumentu pietiekamā attālumā no dzirkstelēm un atklātas liesmas. Nemēķējiet.

BĪSTAMI: Hidraulikas eļļa var izraisīt acu un ādas iekaisumus. Gadījumā, ja tā tiek norīta, tā izraisīs caureju un vemšanu. Gadījumā, ja eļļa iekļūst acīs, vismaz 15 minūtes skalojiet tās ar tīru ūdeni, pēc tam sazinieties ar medīķi. Gadījumā, ja eļļa nokļūst uz ādas, nomazgājiet skarto ādas laukumu ar ūdeni un ziepēm. Gadījumā, ja eļļa tiek norīta, nekavējoties sazinieties ar medīķi. Nemēģiniet izraisīt vemšanu.

1. Eļļai jābūt siltai, taču ne karstai. Iesildiet instrumentu, ja tas ir auksts.
 2. Noregulējiet atdures skrūvi un veiciet trīs vai četrus griezumus, precīzi ievērojot, kurā brīdī armatūra tiek nogriezta.
 3. Grieziet īsu armatūras gabalu, apstājoties tieši pirms tās pilnīgas nogriešanas. Atvienojiet instrumentu no strāvas padeves avota.
 4. Ar daļēji iegrieztu armatūru apgrieziet instrumentu, lai eļļas atveres vāciņš atrastos pašā augšā. Ja instruments ir karsts, ļaujiet tam atdzist.
 5. **Noņemiet eļļas atveres vāciņu un blīvi (starpliku).**
- BĪSTAMI:** Nekad neņemiet nost eļļas atveres vāciņu, ja instruments ir karsts. Pretējā gadījumā izšķaksies eļļa.
6. Pārbaudiet, vai eļļa ir vienā līmenī ar atveres caurumu (t.i., vai sūkņa nodalījums ir pilns līdz malām). Ja eļļas līmenis ir pārāk zems, papildiniet to ar hidraulikas eļļu (ISO viskozitātes pakāpe VG46, piemēram, Shell Oil Tellus 46, Mobil oil DTE-25 vai Esso Uni power SQ46). Atbilstošu eļļu iespējams iegādāties pie produkta izplatītāja – SIA „Ottensten Latvia”, tālr. 67800900.
 7. Pēc eļļas papildināšanas izvadiet no sistēmas gaisu. Viegli sasveriet griezēju gareniski, pēc tam atkal novietojiet taisni. Atkal papildiniet eļļu un sasveriet griezēju pretējā virzienā. Atkārtojiet šīs darbības, līdz viss gaiss ir izvadīts.
 8. UZMANĪGI: Griezējs nedarbosies pienācīgi, ja eļļā būs gaisa burbuli.

Eļļas maiņa

Hidraulikas eļļa ir jāmaina vismaz reizi gadā vai arī biežāk, ja tā izskatās netīra.

1. Atvienojiet instrumentu no strāvas padeves avota. Noņemiet eļļas atveres vāciņu un starpliku. Apgrieziet griezēju otrādi un izlejiet eļļu piemērotā traukā. Kad eļļa vairs nelīst laukā, sasveriet instrumentu tā pakalgala virzienā, lai varētu iztečēt eļļa, kas palikusi virzuļa korpusā. Kad korpuiss ir tukšs, sasveriet instrumentu pretējā virzienā, lai izlietu sūkņa nodalījumā palikušo eļļu.
 2. Pagrieziet instrumentu tā, lai eļļas atvere atrastos tā pašā augšā, un iepildiet jaunu eļļu. Atlieciet vietā eļļas atveres vāciņu un cieši aizskrūvējiet. Pievienojiet instrumentu strāvas padeves avotam un divas vai trīs reizes pabīdīt uz priekšu virzuli. Atvienojiet instrumentu no strāvas padeves avota un noņemiet eļļas atveres vāciņu. Papildiniet eļļas līmeni un atlieciet vietā vāciņu.
 3. Visbeidzot atkārtojiet eļļas līmena pārbaudes procedūru (2.-8. punktus).
- Piezīme: Izņīcīnet lietoto hidraulikas eļļu saskaņā ar vietējiem likumiem. Nelejiet eļļu jūrā, upē, ezerā vai kanalizācijā.

Skrūvju nostiprināšana

Reizi nedēļā vai ik pēc 500 griezieniem pārbaudiet visu skrūvju ciešumu, tāpat to, kuras nostiprina cilindra korpusu. Vajāgas skrūves izraisīs jaudas samazināšanos vai var būt par iemeslu instrumenta salūšanai.

Oglītes

Vismaz reizi divos mēnešos pārbaudiet abas oglītes. Nominālais oglīšu kalpošanas ilgums ir 200 stundas.

UZMANĪGI: Nolietotas oglītes izraisīs jaudas samazināšanos, motora sakaršanu un neatgriezenisku armatūras pārslēga bojājumu.

1. Atvienojiet instrumentu no strāvas padeves avota.
2. Atskrūvējiet abus oglīšu nodalījuma vāciņus un izņemiet oglītes.
3. Nomainiet oglītes, ja to garums ir mazāks kā 6 cm.

Vispārēja apkope

Nododiet instrumentu autorizētā remontdarbnīcā vispārējai apkopei vismaz reizi divos gados, vai arī biežāk, ja instruments tiek pakļauts smagai slodzei.

APKOPES GRAFIKS	Reizi dienā	Reizi nedēļā	Reizi 2 mēnešos	Nomaiņa
Tirīšana (korpusa)	+			
Skrūvju pārbaude		+		
Eļļas līmena pārbaude		+		1 reizi gadā
Oglīšu pārbaude			+	pēc 200 h
Griezēja bloki	+			Kad neasi, samainīt bloku puses, vai nomainīt visu bloku

Izplatītājs Latvijā:

SIA „Ottensten Latvia”, Čiekurkalna 1. līnija 11, Rīga, LV-1026
tālr. 67800900, fakss 67800901, e-pasts ottensten@ottensten.lv, www.ottensten.lv